



УТВЪРЖДАВАМ:
Гергана Япаджиева
Директор

КОНСПЕКТ

За провеждане на изпит за определяне на годишна оценка, съгласно чл.29б от НАРЕДБА № 3 от 15.04.2003г. за системата за оценяване (Загл. - ДВ, бр. 73 от 2009 г., в сила от 15.09.2009 г.), издадена от министъра на образованието и науката

по Автоматизация на производството - ЗПП , за 11 клас
професия: Производство на сладкарски изделия,
специалност: Хлебар - сладкар

I. Форма на обучение: **самостоятелна**

II. Начин на провеждане на изпита:

1. Датата, началният час, времето и мястото за провеждане на изпита се определя със заповед на директора.
2. Изпитът по теоретични предмети се провежда в писмена форма.
3. Продължителността на писменият изпит е 3 /три/ астрономически часа.

III. Изпитни теми:

1. Системи за автоматично регулиране – основни понятия, блокови и принципни схеми, режими на работа.
2. Електрически датчици.
3. Електрически усилватели.
4. Сравняващи устройства.
5. Електрически изпълнителни механизми.
6. Регулиращи органи.
7. Пневматични изпълнителни механизми.
8. Пневматични управляващи устройства.
9. Спомагателни елементи на пневмосистемата.
10. Хидравлични изпълнителни механизми.
11. Хидравлични управляващи устройства.
12. Хидравлични елементи на хидросистеми.
13. Компютърни системи.
14. Програмируеми контролери.
15. Промислени роботи и ГАПС

IV. Критерии за оценяване по Автоматизация на производството

Оценката е:

- Обективна и ясна за ученика;
- Комплексна;
- Има стимулираща функция;
- Отчита обема от знания, умения и социокултурни компетентности;

<i>№</i>	<i>Критерии за оценяване</i>	<i>Показатели</i>	<i>Брой точки</i>	<i>Общ брой точки</i>
1.	Изобразява блокова схема на САР и намира съответствие между нея и показана принципна схема на САР	<ul style="list-style-type: none"> - Познава същността на блоковата схема на САР - Познава общите признаци на блоковата схема на САР - Умее да изобразява схема на САР 	5 5 5	15
2.	Определя предназначението на конкретен елемент в показана със стандартните означения схема и обяснява действието на схемата.	<ul style="list-style-type: none"> - Познава предназначението на действие на различните елементина САР - Познава техните означения в схемите - Знае приложението на елементите в САР 	5 5 5	15
3.	Свързва показана схема на САР и пояснява нейното действие.	<ul style="list-style-type: none"> - Познава предназначението на действие на различните елементи на САР - Познава техните означения в схемите - Знае приложението на елементите в САР 	5 5 5	15
4.	Определя предназначението на съвременните елементи в системите за автоматизация	<ul style="list-style-type: none"> - Знае приложението на елементите в САР - Умее да използва основните елементи на САР - Познава тяхните означения 	5 5 5	15
ОБЩ БРОЙ ТОЧКИ:			60	60

При оформяне на крайната оценка общата сума на всички получени точки се приравнява към шестобалната система както следва:

1. от 55 до 60 точки – Отличен 6,00;
2. от 45 до 54 точки – Много добър 5,00
3. от 35 до 44 точки – Добър 4,00
4. от 30 до 34 точки – Среден 3,00
5. до 29 точки – Слаб 2,00

V. **Оформяне на оценка** по Автоматизация на производството

Крайната оценка от изпитът се формира като средноаритметична от оценките на членовете на училищната комисия по оценяването с точност до единица.

VI. **Препоръчителна литература:**

1. Иванов, Р., И. Баяслиева, Основи на автоматизацията, учебник, Техника, С., 1989г.
2. Пенчев, Т, Ц. Пенчева, М. Митева, Хидро-, пневмо- и механоавтоматика, Техника, С., 1988г.

Изготвил: Иванка Симеонова